
Implémentation des diagnostics dans les systèmes de sécurité SIL3 AADvance

Speaker (Hervé BODINIER)

Sales director, O&G France & Africa

Rockwell Automation S.A.S, 2 rue René Caudron 78960 Voisins le Bretonneux, 0680101093,
hbodinier@ra.rockwell.com

La clef du succès pour la bonne mise en œuvre d'un système de sécurité sur la base d'un automate de sécurité réside dans la bonne gestion et l'extension des diagnostics sur l'ensemble du système et de ses éléments formant la boucle de sécurité.

L'utilisation d'un automate programmable certifié pour application de sécurité n'est pas la seule clef pour répondre au besoin de la protection des procédés potentiellement dangereux.

Les diagnostics sont vitaux pour déterminer avec exactitude l'état de l'ensemble de la boucle de sécurité, et prendre en compte son mode de fonctionnement *fail safe* ou *run safe*. Des redondances de composants sont à prévoir encore plus dans le cadre de haute disponibilité de la sécurité afin d'atteindre un niveau de *tolérance aux fautes* sur toute l'installation pour les applications procédés continus.

Le fait d'utiliser un automate possédant de nombreux diagnostics permet d'étendre et d'augmenter le niveau de SIL. Ceux-ci peuvent être pris en compte dans les blocs fonction de l'application elle-même voire externalisés dans la boucle instrumentée en incluant des fonctions telles que la *surveillance de ligne* et le *test vanne*.

L'expérience de notre groupe formé de nombreux ingénieurs de terrain permet de mettre à disposition des produits et un support de design et d'engineering adaptés au cas par cas suivant le type de risque et de procédé.